

# S-energy®

## Compresores de Aire de Tornillo Lubricado

Accionamientos de velocidad constante y de velocidad variable

30-45 kW | 40-60 hp



**SULLAIR®**

*Always air. Always there.®*



# SULLAIR®

*Always air. Always there.®*

## Sullair: un líder en la industria

### **LIDERAZGO DE SULLAIR**

Desde 1965, Sullair goza de un reconocido prestigio a nivel mundial por su innovación y liderazgo en la tecnología de compresión de tornillo rotativo. Sullair diseña y fabrica sus propios rotores y unidades de compresión. El legendario diseño del tornillo rotativo establece la norma de la industria y brinda la calidad y confiabilidad que usted espera de un líder.

### **TECNOLOGÍA DE SULLAIR**

Mediante las tecnologías y equipos más modernos y las técnicas de fabricación más avanzadas, Sullair diseña, fabrica, ensambla y prueba los productos más innovadores en aire comprimido de la industria. Los productos de Sullair son conocidos alrededor del mundo por su diseño de aplicación universal, elaboración sobresaliente y calidad superior.

### **COMPROMISO DE SULLAIR CON LA INNOVACIÓN**

El liderazgo de Sullair se fundamenta en una dedicación a la excelencia y un compromiso con la innovación. Estamos explorando constantemente nuevas ideas y buscando nuevas maneras de satisfacer la necesidad que tiene la industria respecto a soluciones cada vez más energéticamente eficientes para aire comprimido.

*Sullair es una empresa del Grupo Hitachi*

*Todos los rotores están diseñados y fabricados en los Estados Unidos.*

# S-energy®

Los compresores de aire S-energy® de Sullair incluyen la robusta unidad de compresión reconocida a nivel mundial con el perfil asimétrico altamente eficiente y rodamientos de rodillos cónicos, respaldados por la garantía integral Diamond de 10 años de Sullair.



## Los compresores S-energy de 40-60 hp incluyen lo siguiente:

- Diseño de gabinete 3G con paneles desmontables para un fácil mantenimiento
- Diseño mejorado de separador de aire y aceite
- Postenfriador de aceite sobredimensionado con mayores capacidades de enfriamiento (46 °C/115 °F)
- Ventilador centrífugo eficiente
- Controlador de pantalla táctil (STS) de 7" de Sullair: proporciona un fácil acceso a todos los parámetros clave de desempeño del compresor
- Llenado de muestreo de aceite de fácil acceso
- Lleno de fábrica con fluido original Sullube® para 10.000 horas

## Los compresores S-energy reducen de manera significativa los costos de operación y energía durante todo el ciclo de vida del compresor:

- Unidad de compresión comprobada con una válvula de entrada de baja restricción
- Diseño de motor de accionamiento de alta eficiencia
- Sistema de separación aire/aceite de baja caída de presión que evita la pérdida de energía

## Sullair le proporciona ahorros de costos a lo largo de la vida del producto. La filtración mejorada del aire se traduce en lo siguiente:

- Vida útil prolongada del separador
- Vida útil mejorada del filtro de fluidos
- Menor contaminación del lubricante

# La ventaja de SULLAIR®

## EL RENDIMIENTO CONFIABLE LE AYUDA A ASEGURAR EL TIEMPO MÁXIMO DE OPERACIÓN... Y LA MÁXIMA CONFIANZA

### DURABILIDAD DE SULLAIR

Legendaria unidad de compresión de Sullair construida para una larga vida.

### EFICIENCIA

Los compresores S-energy están diseñados para un alto rendimiento y un menor consumo de energía.

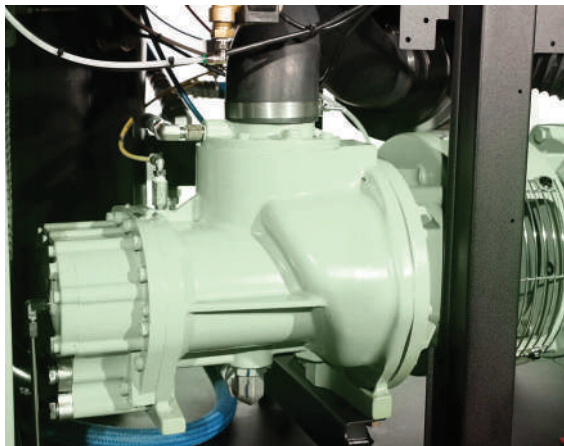
### FACIL ACCESO

El paquete de S-energy está diseñado para que su mantenimiento sea rápido y fácil.

## CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

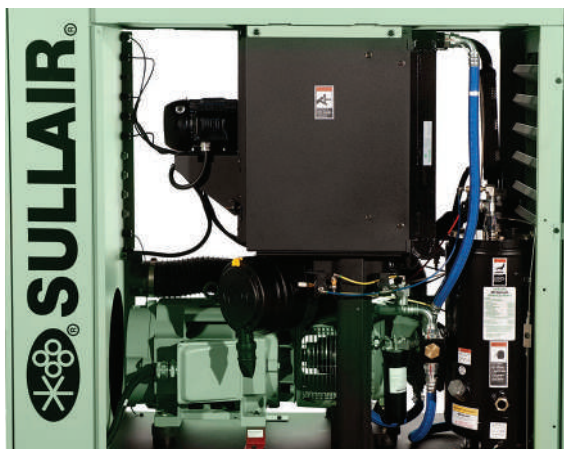
- Legendaria unidad de compresión
- Válvula de entrada de baja restricción
- Diseño de separador de aire y aceite con bajo arrastre
- Motor de accionamiento y de ventilador de alta eficiencia
- Secuenciación integral del compresor
- Gabinete NEMA 4 para el arrancador en estrella-delta
- Motor TEFC
- Controlador de pantalla táctil (STS) de 7" de Sullair
- Tamaño compacto
- Lubricante para compresor que no produce barniz y biodegradable Sullube® original para 10.000 horas
- El filtro de aire Optimalair® ofrece una filtración 10 veces mejor que otros filtros





## DISEÑO SILENCIOSO

- La unidad de compresión, el motor y el tanque receptor están montados sobre aisladores de caucho
- Rejillas de entrada y escape aisladas
- Ventilador silencioso



## OPCIONES

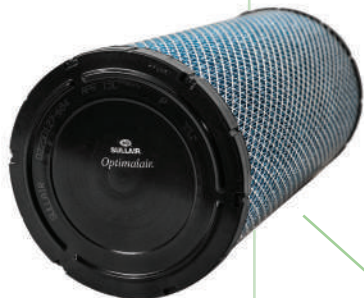
- Opción de refrigeración con aire o con agua
- Paquete para clima frío
- Protector contra el mal tiempo
- Sistema de recuperación de calor EES®
- Arrancador VSD
- Filtros magnéticos de entrada de aire (estándar en VSD)
- Paquete para temperaturas ambiente altas (55 °C, 131 °F)
- Fluido para compresor y de grado alimenticio PristineFG™
- Bandeja de contención de aceite (se envía suelta)
- Conectividad remota AirLinx®:  
Proporciona un control remoto rápido y sencillo de las funciones del compresor desde cualquier dispositivo conectado (computadora, tableta o teléfono).



# S-energy® Compresores de 40 a 60 hp

## FILTRO DE AIRE OPTIMALAIR® DE SULLAIR

- Proporciona la mejor filtración de entrada de la industria
- Mantiene limpio el lubricante y prolonga la vida útil de los componentes internos
- Una caída de presión reducida la vida útil operativa da como resultado ahorros de energía
- Eficiencia general de más de 99,95 %/0,4 micras



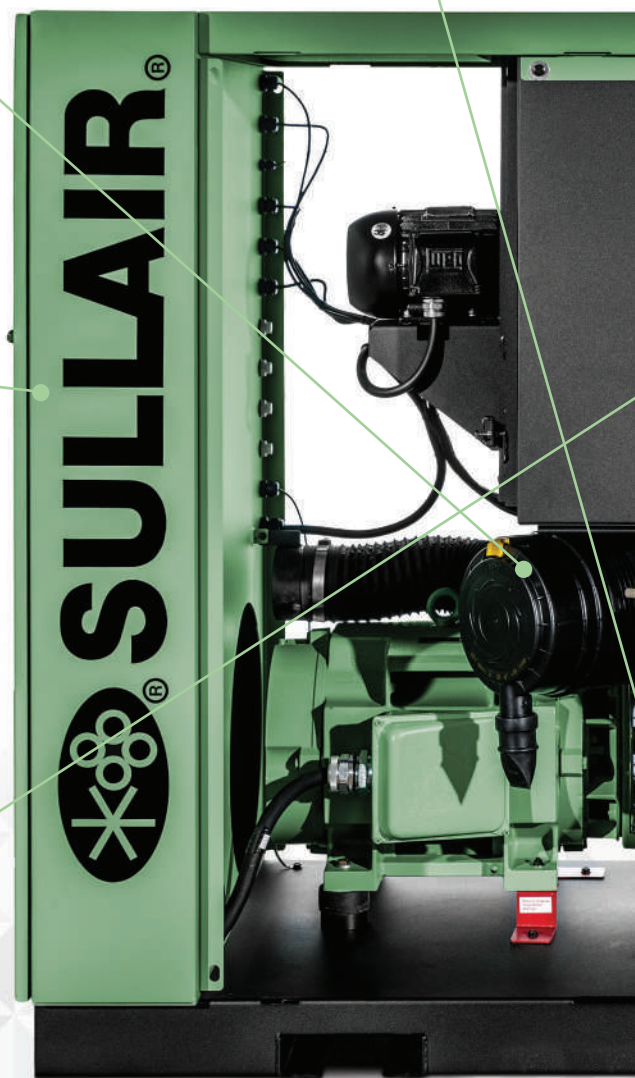
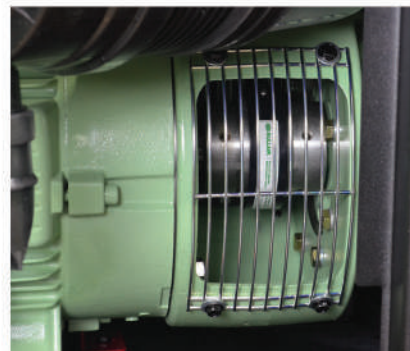
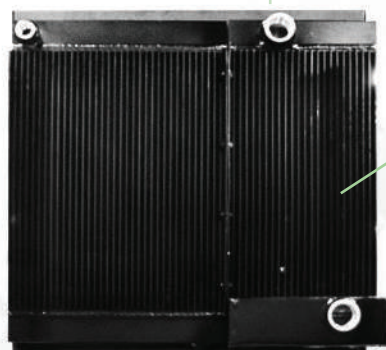
## ACCIONAMIENTO DE VELOCIDAD VARIABLE

- Robusto, confiable y compacto
- Máxima eficiencia
- Consistencia operativa



## POSTENFRIADOR/ ENFRIADOR DE ACEITE

- El diseño de dos piezas sobredimensionado ayuda a eliminar el choque térmico
- Separador de condensado integrado
- Capacidad para operar a 46 °C/115 °F



SE MUESTRA

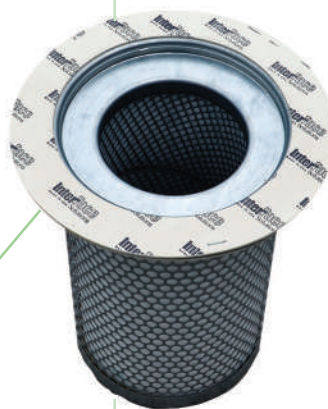
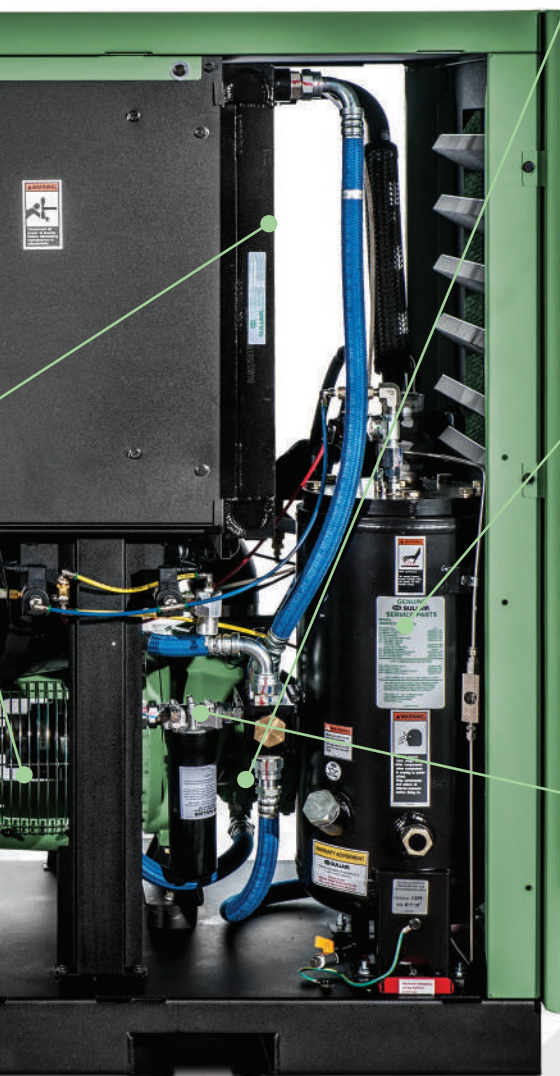
## ELEMENTO DE ACOPLAMIENTO DE ACCIONAMIENTO

- El fácil acceso permite el cambio sin afectar los bujes
- Diseñado para la protección del motor y de la unidad de compresión



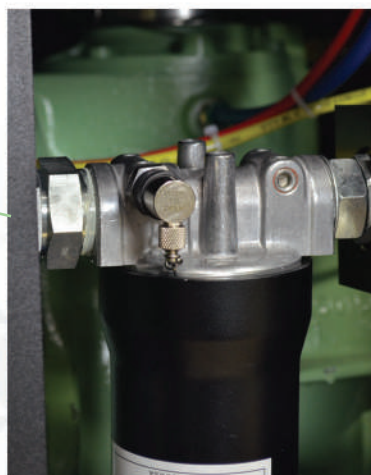
## LA LEGENDARIA UNIDAD DE COMPRESIÓN DE SULLAIR

- Rotores asimétricos fabricados en los Estados Unidos
- Duradera
- Diseño comprobado de rodamientos
- Respaldado por la garantía Diamond de 10 años



## SEPARADOR DE AIRE Y FLUIDO OPTIMIZER™ DE SULLAIR

- Medios de alta eficiencia
- Baja caída de presión para reducir el consumo de energía
- Menos de 1,5 ppm de arrastre para reducir la reposición de fluido

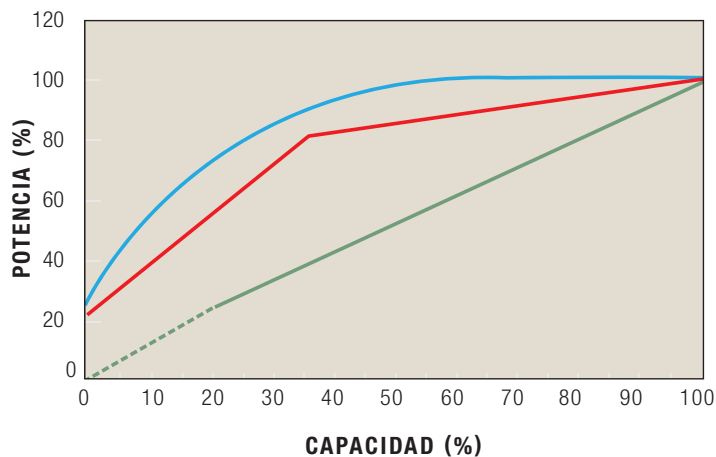


## VÁLVULA DE MUESTREO DE ACEITE

- Botón fácil de presionar, la válvula dosificadora permite tomar muestras mientras la máquina está en funcionamiento
- Simplifica la conservación de su garantía Diamond

RA EL MODELO 3700VB

## EVALUACIÓN DE DESEMPEÑO A CARGA PARCIAL



- Una etapa, lubricado, con carga/sin carga (con base en un galón/almacenamiento por cfm)
- Una etapa, lubricado, con modulación de entrada con desfogue
- Una etapa, lubricado, con velocidad variable



Referencia: Compressed Air and Gas Handbook (Manual de aire y gas comprimidos), 6.ª edición, páginas 221-224.

La gráfica anterior es una representación de los sistemas de control nominal para fines de comparaciones genéricas. Una comparación detallada y exacta de modelos específicos de compresor está disponible en su distribuidor autorizado.

## PARA UNA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y CONSISTENCIA OPERATIVA MÁXIMAS

Los compresores de Sullair con VSD ofrecen lo siguiente:

- Excelentes ahorros de energía
- Alivio de posibles cargos por demanda pico
- Posibles reembolsos de las empresas de servicios de energía
- Presión estable del sistema
- Calidad del producto consistente
- Menos fugas de aire del sistema
- Menos requisitos de almacenamiento
- Flexibilidad para crecimiento futuro
- El costo de ciclo de vida más bajo
- Bobina de acoplamiento de CC

## SU SISTEMA DE AIRE COMPRIMIDO PUEDE MEJORAR SU RESULTADO FINAL:

### Ahorro de energía del 35 % en los primeros cinco años

En tan solo cinco años, el costo de energía eléctrica para operar un compresor estándar puede ser más de seis veces mayor que su precio de compra.

### Flexibilidad total del compresor

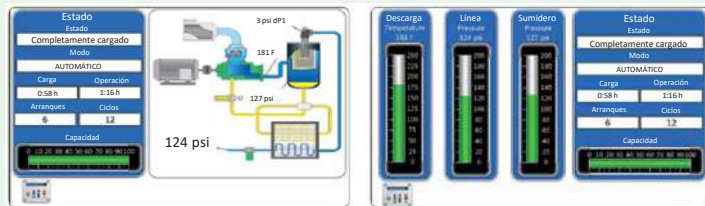
Los compresores VSD de Sullair ofrecen flexibilidad para variar tanto en capacidad como en presión. Esto permite que su sistema de aire "crezca" sin agregar más compresores.

### El arranque suave es estándar con arranques y paradas suaves

- No se necesita arrancador estrella-delta ni otros arrancadores suaves.
- No se necesita controlar la cantidad de arranques en caliente o en frío.
- Arranques y paradas ilimitados que ahorran costos en electricidad.
- Evita corriente eléctrica elevada en el arranque.

# Controlador de pantalla táctil de 7" de Sullair

Su década de cobertura Diamond comienza hoy mismo



## LO MÁXIMO EN CONTROL DE USUARIO

El controlador de pantalla táctil (STS) de Sullair utiliza una gran pantalla de 7" a color para facilidad de visualización bajo cualquier condición de iluminación.

**Pantallas orientadas por menús que ofrecen fácil acceso a los controles del compresor:**

- Asistencia técnica para secuenciar hasta 16 compresores
- Más capacidades de comunicación: Ethernet, ModBus RTU y ModBus TCP, celular (servicio AirLinx®)
- Capacidad de acceso remoto a través del protocolo VNC (computación en red virtual)
- Programación de arranque/parada con control de presión
- Protección contra la intemperie NEMA 4
- Botones de arranque y parada discretos
- LED brillantes de estado operativo incluso cuando la pantalla está atenuada
- I/O ampliable para monitorización de sensores y control de salida
- Compatible con monitorización de energía
- Gráficas de tendencia de parámetros operativos
- La mayoría de las funciones del controlador y los ajustes se hacen mediante submenús protegidos del controlador
- Nuevas capacidades de descarga de datos

## GARANTÍA DIAMOND DE 10 AÑOS DE SULLAIR

La garantía Diamond de 10 años de Sullair ofrece una protección completa para los compresores de aire con tornillo giratorio lubricado de Sullair. Este programa se distingue por cubrir todos los componentes principales de los nuevos compresores de aire (con presiones de descarga de hasta 150 psi):

**Cobertura de 10 años:**  
Unidad de compresión de Sullair



**Cobertura de 5 años:**

- Motor principal
- Motor de ventilador
- Postenfriador
- Enfriador de aceite
- Recipiente separador
- Accionamiento de velocidad variable (si está instalado)

El mantenimiento de la garantía Diamond de 10 años de Sullair requiere el uso de repuestos originales de Sullair, Sullube® y participar en el programa de muestreo de aceite. Rigen restricciones.

**Para reducir los costos de la eliminación de fluidos, los compresores S-energy® se llenan de fábrica con fluido biodegradable Sullube® original para 10.000 horas.**

- Protege y limpia (sin formar barniz)
- Controla las temperaturas operativas
- Viscosidad óptima
- Respetuoso con el medio ambiente
- Reduce pérdida de fluido
- Alto punto de inflamación (505 °F/263 °C)



GENUINE  
**SULLUBE®**  
BY SULLAIR®

Con nuestro conocimiento especializado en analizar, manejar y controlar el aire comprimido, Sullair ofrece soluciones totales en aire comprimido para ayudarle a reducir costos energéticos y mejorar la productividad.

- Auditorías del aire de planta
- Productos energéticamente eficientes
- Controles de sistemas de aire comprimido
- Equipo para monitorear y manejar sistemas de aire
- Productos de distribución de aire
- Soporte después de la compra

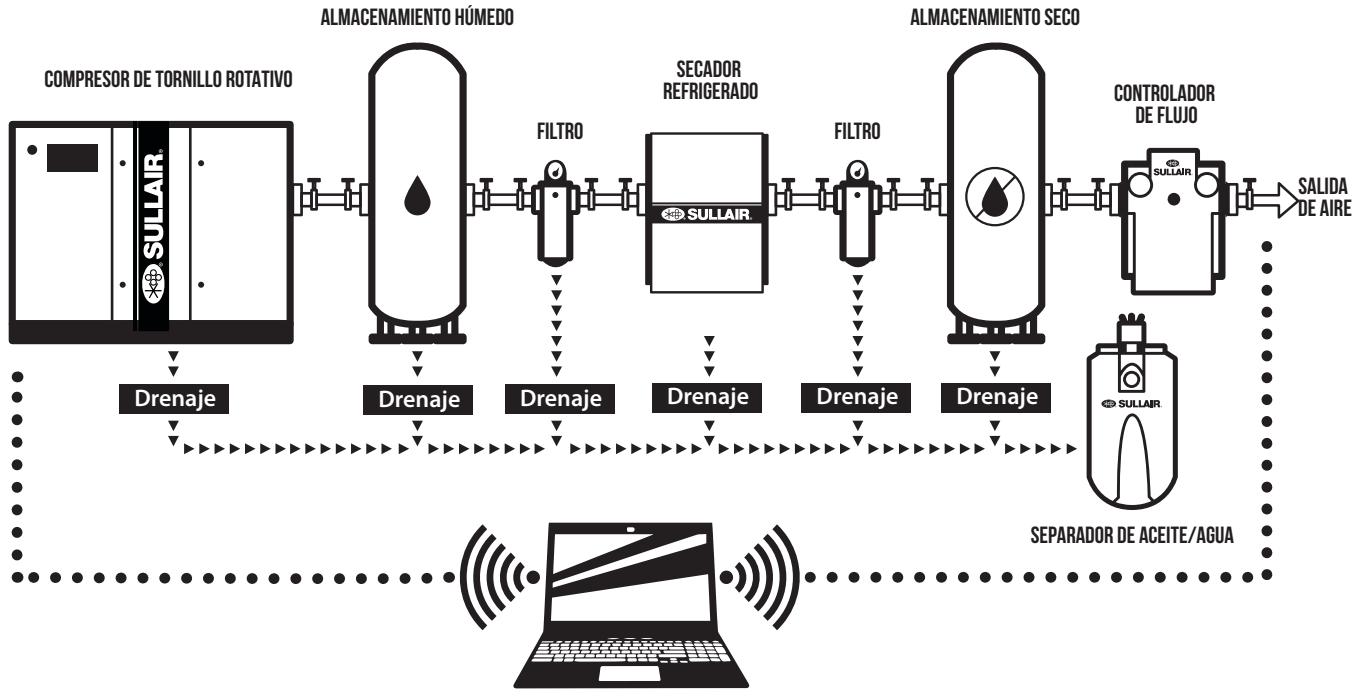
Más una dotación completa de repuestos y lubricantes de los fabricantes originales para ayudarle a mantener sus compresores funcionando de manera óptima.

Cada componente del sistema está cuidadosamente combinado para capacidad y presión con el fin de proporcionar un rendimiento máximo y eficiencia energética. Un sistema total de Sullair ofrece al usuario una garantía de la calidad del aire.



MOTOR CON UNA FRECUENCIA DE 60 HZ			CAPACIDADES PLENAS						
Modelo	hp	Motor kW	100 psi acfm	7 bar m <sup>3</sup> /min	125 psi acfm	9 bar m <sup>3</sup> /min	150 psi acfm	10 bar m <sup>3</sup> /min	175 psi acfm
3000PB	40	30	200	5,66	183	5,18	166	4,70	-
3000PVB	40	30	200	5,66	180	5,10	163	4,62	-
3700B	50	37	251	7,11	227	6,43	197	5,58	180
3700VB	50	37	249	7,05	225	6,37	202	5,72	183
4500B	60	45	-	-	269	7,62	248	7,03	221
4500VB	60	45	-	-	260	7,36	238	6,74	222

## Ejemplo de configuración de un sistema estacionario de energía neumática



12 bar m <sup>3</sup> /min	PESO (ODP)		CONEXIÓN DE DESCARGA	DIMENSIONES			NIVEL ACÚSTICO
	lb	kg	Pulgadas	L in (mm)	W in (mm)	H in (mm)	dBA
-	2055	932	1-1/2" NPT	67 (1712)	35 (108)	62 (1564)	68-71
-	1996	916	1-1/2" NPT				
5,10	2080	943	1-1/2" NPT				
5,18	2030	921	1-1/2" NPT				
6,26	2366	1073	1-1/2" NPT				
6,29	2343	1063	1-1/2" NPT				

Obtenga más información sobre **S-energy**®

COMUNÍQUESE CON SU DISTRIBUIDOR



**SULLAIR**®

HOY MISMO

